

Angelo Tati svolge attività di controllo Non Distruttivo su componenti ed impianti dell'ENEA nel Centro ENEA della Casaccia fin dal 1987 e ha ottenuto la massima qualificazione (III livello EN473 e ISO 9712) nelle diverse metodologie e nei campi di applicazione: Settore **industriale** (Radiografia, Ultrasuoni, Phased Array, Correnti Indotte, Esami Visivi, Magnetoscopia, Liquidi penetranti). Settore **Civile** (Ultrasuoni). Settore dei **Beni Culturali** (Esami Visivi, Ultrasuoni e Termografia), rilasciati dal CICPND (Centro Italiano di Coordinamento per le Prove Non Distruttive) secondo le norme Nazionali ed Europee.

Dal 2012 e al 2018 è consigliere del Consiglio Direttivo del CICPND ed ha partecipato a numerosi progetti Europei nel campo aeronautico/aerospaziale e sui materiali nucleari occupandosi dello sviluppo ed esecuzione di NDT.

Inoltre, sviluppa software di mappatura automatica dedicati per componenti industriali ed aeronautici nell'ambito di servizi avanzate alle imprese. In particolare, ha svolto attività di sviluppo del software C-Scan di mappatura Ultrasonora di componenti e materiali per le seguenti aziende: ADG srl Roma, Semat Equipment SRL Roma, Simitecno SRL Roma, FN Fabbricazione Nucleare spa, Casoni srl di Lomagna LC. AVIO spa di Colleferro RM, MBDA spa di Bacoli Na, Made SRL, Ingegneria ed Automazione di Roma, COMEB Costruzioni Meccaniche di precisione di Roma, Eurosystem Automazione Industriale di Anagni (FR), Tecnologie Avanzate costruzioni aeronautiche in materiale composito di Veroli (FR).

E' docente e formatore per attività di addestramento NDT ed ha partecipato allo sviluppo ed è co-titolare di 3 brevetti sulla diagnostica non distruttiva e sviluppo di nuovi sensori oltre ad essere coautore di numerose pubblicazioni.